

もくじ

まえがき

| | |
|--------------------------|--------|
| 1 人造繊維の潮流 | 1 |
| 1.1 繊維の定義と分類 | 2 |
| 1.2 糸 | 3 |
| 1.3 衣料用を目指した人造繊維 | 3 |
| 1.3.1 人造繊維の始まり | 3 |
| 1.3.2 再生セルロース繊維の誕生 | 4 |
| 1.3.3 本格的再生セルロース繊維の登場 | 4 |
| 1.3.4 その他の再生繊維 | 7 |
| 1.3.5 半合成繊維の登場 | 7 |
| 1.3.6 合成繊維の出現 | 8 |
| 1.3.7 本格的合成繊維ナイロンの登場 | 8 |
| 1.3.8 ポリビニルアルコール繊維 | 10 |
| 1.3.9 合成繊維の王者ポリエステル繊維の登場 | 10 |
| 1.3.10 アクリル繊維 | 11 |
| 1.3.11 ポリプロピレン繊維 | 11 |
| 1.3.12 ポリウレタン繊維 | 12 |
| 1.3.13 新しいセルロース繊維 | 13 |
| 1.3.14 日の目を見なかった合成繊維 | 13 |
| 1.4 非衣料用人造繊維 | 13 |
| 1.5 高性能繊維の開発 | 14 |
| 1.5.1 剛直性高分子の高性能繊維 | 15 |
| 1.5.2 扱曲性高分子の高性能繊維 | 18 |
| 1.6 合成繊維紡糸技術の進歩 | 19 |
| 1.7 新しい衣料素材の展開 | 21 |
| 1.8 機能性繊維の登場 | 22 |
| 2 繊維の基礎 | 25 |
| 2.1 繊維素材高分子 | 26 |
| 2.1.1 結晶性高分子 | 26 |
| 2.1.2 扱曲性高分子と剛直性高分子 | 29 |
| 2.2 繊維素材高分子の合成 | 31 |
| 2.2.1 ナイロン6と66 | 32 |
| 2.2.2 PET | 32 |
| 2.2.3 PAN | 34 |
| 2.2.4 PVA | 34 |
| 2.2.5 PVC | 35 |
| 2.2.6 ポリ塩化ビニリデン | 35 |
| 2.2.7 ポリクラール | 35 |
| 2.2.8 it. pp | 36 |
| 2.2.9 ポリウレタン | 37 |
| 2.2.10 MPIA | 37 |
| 2.2.11 PPTA | 38 |
| 2.2.12 | 2.2.12 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|-----------|-------------------|-----------|------------------|-----------|------------------|-----------|--------------------|-----------|-------------|----------|-----|----------|---------|
| テクノーラ ^R | 38/2.2.13 | ポリアリレート | 39/2.2.14 | PBZ | 40/2.2.15 | ポリイミド | 41/2.2.16 | PEEK | 41/2.2.17 | PPS | 41 | | | |
| 2.3 繊維の形成 | — | 42 | | | | | | | | | | | | |
| 2.3.1 紡糸工程 | 42/2.3.2 | 延伸 | 43/2.3.3 | 熱処理 | 44 | | | | | | | | | |
| 2.4 結晶性高分子固体の一般的特徴 | — | 46 | | | | | | | | | | | | |
| 2.4.1 高分子結晶の構造と性質のもつ意義 | 46/2.4.2 | 結晶・非晶の2相性 | 46/2.4.3 | 屈曲性高分子結晶のモルフォロジー | 46/2.4.4 | 屈曲性高分子における長周期の形成 | 48/2.4.5 | 球晶 | 48 | | | | | |
| 2.5 繊維の微細構造 | — | 50 | | | | | | | | | | | | |
| 2.5.1 ミクロフィブリル | 50/2.5.2 | ミクロフィブリル内の構造 | 54/2.5.3 | 結晶化度 | 57/2.5.4 | 分子配向度 | 59/2.5.5 | 屈曲性高分子の特殊な繊維の構造と物性 | 65/2.5.6 | 剛直性高分子繊維の構造 | 67 | | | |
| 2.6 レオロジー | — | 68 | | | | | | | | | | | | |
| 2.6.1 紡糸工程におけるレオロジー | 68/2.6.2 | 繊維の力学的特性 | 71 | | | | | | | | | | | |
| 3 繊維化技術と新合織の誕生 | — | 83 | | | | | | | | | | | | |
| 3.1 繊維化技術 | — | 84 | | | | | | | | | | | | |
| 3.2 溶融紡糸 | — | 85 | | | | | | | | | | | | |
| 3.2.1 押出機または紡糸頭 | 85/3.2.2 | ポリマーの乾燥・固相重合・相互融着 | 87/3.2.3 | パックと口金 | 88/3.2.4 | 糸状の冷却 | 88/3.2.5 | 引き取りまたは巻き取り | 89/3.2.6 | 油剤と流体交絡 | 89/3.2.7 | 後工程 | 93/3.2.8 | けん縞・熱処理 |
| 96/3.2.9 | 紡糸速度と生産性 | 96 | | | | | | | | | | | | |
| 3.3 溶液紡糸 | — | 99 | | | | | | | | | | | | |
| 3.3.1 湿式紡糸と乾式紡糸 | 99/3.3.2 | 半乾式半湿式紡糸 | 103 | | | | | | | | | | | |
| 3.4 特殊紡糸 | — | 104 | | | | | | | | | | | | |
| 3.4.1 不織布の直接製布 | 104/3.4.2 | スパンボンド法 | 104/3.4.3 | フラッシュ紡糸法 | 105/3.4.4 | メルトブロー法 | 106 | | | | | | | |
| 3.5 異型断面紡糸とシルク感性の織物 | — | 108 | | | | | | | | | | | | |
| 3.6 複合繊維の紡糸 | — | 110 | | | | | | | | | | | | |
| 3.7 中空繊維の紡糸 | — | 113 | | | | | | | | | | | | |

| | | |
|----------|-----------------------|------------|
| 3.8 | 超極細纖維の紡糸 | 114 |
| 3.9 | 液晶纖維紡糸 | 118 |
| 4 | 製布技術と纖維・織物の機能化 | 121 |
| 4.1 | 一次元 糸 | 122 |
| 4.2 | 二次元 織物・編み物・不織布 | 122 |
| 4.3 | 三次元 立体纖維構造 | 124 |
| 4.4 | 機能纖維 | 125 |
| 4.4.1 | 弹性纖維 | 125 |
| 4.4.2 | 導光纖維 | 126 |
| 4.4.3 | ワイピング纖維 | 127 |
| 4.4.4 | 分離膜纖維 | 128 |
| 4.4.5 | フィルター纖維 | 129 |
| 4.4.6 | 抗菌・防臭纖維 | 130 |
| 4.4.7 | はつ水纖維 | 132 |
| 4.4.8 | 難燃纖維と防炎加工纖維 | 135 |
| 4.4.9 | 吸水加工纖維 | 136 |
| 4.4.10 | 制電加工纖維 | 138 |
| 4.5 | 感性付与と新合纖 | 140 |
| 4.6 | 纖維に付与する技術 | 152 |
| 4.6.1 | テキスチャード加工 | 152 |
| 4.6.2 | 染色・仕上げ加工 | 155 |
| 5 | 特殊な性能・用途の纖維 | 161 |
| 5.1 | 特殊な性能の衣料用合成纖維 | 162 |
| 5.1.1 | 高吸水性纖維 | 162 |
| 5.1.2 | において関係する纖維 | 164 |
| 5.1.3 | 抗病原菌纖維 | 165 |
| 5.1.4 | 温度により色の変わる纖維 | 165 |
| 5.1.5 | 制電性の纖維 | 165 |
| 5.1.6 | 生分解性纖維 | 166 |
| 5.1.7 | 快適性を追求した纖維 | 167 |
| 5.2 | 極限特性を追求した纖維 | 171 |
| 5.2.1 | 高強度・高弾性率を目指す纖維 | 171 |
| 5.2.2 | 耐熱性纖維 | 184 |
| 5.2.3 | 燃焼・加熱による発生ガスの毒性試験 | 190 |
| 5.3 | 特殊機能纖維 | 190 |
| 5.3.1 | 物質分離用中空糸 | 191 |
| 5.3.2 | 光学纖維 | 194 |
| 付 | 録 | 201 |
| 索 | 引 | 208 |